**[西华大学2024年后勤总公司专用设备采购](https://czpt.xhu.edu.cn/sfw/e?page=base.task.detail&bpmNo=2403170013" \t "https://czpt.xhu.edu.cn/sfw/_blank)项目**

**需求文件**

**一、项目概况**

2024年学校为确保后勤民生工程，提高西华大学后勤服务总公司的后勤服务能力，计划56万元专项资金用于购买食堂专用设备、其他后勤专用设备。对部分旧设备进行更换，以完善我校相关办学及后勤服务条件，提高工作效率，为学校教学科研提供更优质的后勤服务。

**二、投标供应商的资格要求**

| 序号 | 资格要求名称 | 资格要求详细说明 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 投标人应具有独立承担民事责任的能力 | 营业执照（正本或副本）或法人登记证（正本或副本）或其他能够证明投标人具有独立承担民事责任能力的相关证明材料复印件【注：①营业执照或法人登记证或其他证明材料载明有期限的，应在有效期限内；②在中华人民共和国境内注册。】 |
| 2 | 具有良好的商业信誉的证明材料；具有健全的财务会计制度的证明材料；缴纳社会保障资金的证明材料；缴纳税收的证明材料；参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；供应商应提供履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料； | 1.投标人具有良好的商业信誉的书面声明材料。 2.投标人参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明材料；3.投标人具有健全的财务会计制度的书面声明材料； 4.投标人具有依法缴纳社会保障资金良好记录的书面声明材料；5.投标人具有依法缴纳税收良好记录的书面声明材料。 【说明：①投标人按招标文件要求提供书面声明材料；②资格审查小组根据“信用中国”和“中国政府采购网”网站的查询结果，在资格审查期间对投标人在参加政府采购活动前三年内，在经营活动中是否有重大违法记录进行审查。供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。】 |
| 3 | 未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单 | 1.投标人未列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的书面声明材料。【说明：①投标人未列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；②投标人提供书面声明材料。】 2.资格审查小组根据“信用中国”和“中国政府采购网”网站的查询结果，在资格审查期间对投标人是否被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单进行审查。【说明：投标人未列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。】 |
| 4 | 未处于被行政部门禁止参与政府采购活动的期限内 | 投标人未处于被行政部门禁止参与政府采购活动的期限内。 【说明：①投标人按招标文件要求提供书面声明材料；②投标人未处于被行政部门禁止参与政府采购活动的期限内。】 |
| 5 | 行贿犯罪记录 | 在行贿犯罪信息查询期限内，投标人及其现任法定代表人、主要负责人没有行贿犯罪记录的书面声明材料。 【说明：①按招标文件要求提供书面声明材料，投标文件中不需提供中国裁判文书网（https://wenshu.court.gov.cn）查询结果的证明材料；②在行贿犯罪信息查询期限内，供应商及其现任法定代表人、主要负责人没有行贿犯罪记录。】 |
| 6 | 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一项目的投标 | 负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人未同时参加本项目书面声明材料。 【说明：①投标人按招标文件要求提供书面声明材料；②参加本项目采购活动的投标人中无与其他同时参加本项目的投标人负责人为同一人的情况，不存在直接控股、管理关系的投标人参加本项目的情况。】 |
| 7 | 投标文件签章 | 投标文件加盖有投标人（法定名称）电子签章。【说明：无须提供证明材料，上传空白页即可，不对本项上传的材料作资格审查】 |
| 8 | 投标文件资格响应文件的语言 | 语言符合招标文件的要求。 【说明：投标人无须提供证明材料，上传空白页即可，不对本项上传的材料作资格审查】 |
| 9 | 法律、行政法规规定的其他条件 | 采购人对法律、行政法规规定的其他条件无其他特殊要求，投标人可不提供证明材料。 【说明：投标人无须提供证明材料，上传空白页即可，不对本项上传的材料作资格审查】 |
| 10 | 不属于国家相关法律法规规定的其他禁止参加投标的情形 | 1.根据招标文件的要求不属于禁止参加投标或投标无效的供应商；2.资格审查小组未发现或者未知晓投标人存在属于国家相关法律法规规定的禁止参加投标或投标无效的供应商。 【说明：投标人无须提供证明材料，上传空白页即可，不对本项上传的材料作资格审查】 |

其他资格要求：无。

**三、主要技术要求与标准**

**包1：食堂专用设备类拟采购清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **拟采购清单** | **数量** | **单位** |
| 1 | 六门冰箱 | 6 | 台 |
| 2 | 燃气单头小炒炉 | 3 | 台 |
| 3 | 中餐燃气炒菜灶 | 3 | 台 |
| 4 | 单眼吊汤燃气灶 | 1 | 台 |
| 5 | 单头燃气大锅灶 | 2 | 台 |
| 6 | 热风循环消毒柜 | 1 | 台 |
| 7 | 刀具消毒柜 | 1 | 台 |
| 8 | 双门燃气蒸饭柜 | 2 | 台 |
| 9 | 三网双刀绞肉机 | 1 | 台 |
| 10 | 双门立式保鲜柜 | 2 | 台 |
| 11 | 卧式冰柜 | 1 | 台 |
| 12 | 制冰机 | 1 | 台 |
| 13 | 电炸炉 | 1 | 台 |
| 14 | 四层栅格菜架 | 5 | 个 |
| 15 | 风幕机 | 5 | 台 |

**包1：主要技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **品目** | **技术参数与性能指标** |
| 1 | 六门冰箱 | 1、制冷方式：直冷；尺寸：≥1800×710×2000（mm）；温控类型：机械\数显；冷藏室温度：+10℃～-1℃；冷冻室温度：-10℃～-18℃；电源：220V50Hz，功率：≥690W；门数：实体六门。 2、产品内胆材质达到食品级。 3、进行恒定湿热试验后，应能正常工作，符合GB/T 2423.3-2016《 环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验》；进行盐雾试验后，应无明显腐蚀现象，符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品环境试验 第2部分试验方法 试验Ka盐雾》。4、净容积：≥1330L；双机双温，冷冻室温度等级不低于L3级（-12℃～-15℃）、冷藏室温度等级不低于H2级（+10℃～-1℃）标准下，带防凝露电加热，总能量消耗：≤5.50kwh/24h；依据GB 26920.2-2015《商用制冷器具能效限定值和能效等级 第2部分：自携冷凝机组商用冷柜达到一级能效标准。 |
| 2 | 燃气单头小炒炉 | 1、材质：201不锈钢；尺寸：长宽高≥1150\*1000\*1150(mm)。面板厚度≧1.2mm；前挡、侧挡厚度≧1.2mm厚，门板厚度≧1.2mm厚，侧板、后板厚度≧1.0mm厚；气源：天然气。2、配不锈钢全钢摇摆水龙头。3、燃烧噪声≦60dB(A)。4、炉面配置炒围铸铁锅圈；炉面前沿设置水槽及滤水板。 ★5、产品气密性、干烟气中CO、热效率、电气性能等符合国家标准GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》。6、配置离子熄火保护装置。  |
| 3 | 中餐燃气炒菜灶 | 1、额定电压：AC220V-240V，额定频率：50/60Hz，额定功率：≤45W；尺寸≥2000\*1200\*(800+450)（mm）;气源：天然气。2、材质：304不锈钢板，面板、前脸板厚δ≥1.2mm；外旁板、后立板201J1/J4，板厚δ≥1.0mm,龙骨架国标不锈钢方管25\*38厚≥1.2mm；衬板电解镀锌钢板厚δ≥1.2mm,灶身双层热轧钢板。3、炉膛采用不锈钢合金材料；配全预混式节能炉头，≤43V直流风机 ，一键启动。★4、产品符合GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》要求；所投产品额定热负荷≥35KW\*2，热负荷准确度±10%以内，热效率45%以上。5、设备有主板保护功能。6、设备有火力功率调节。 |
| 4 | 单眼吊汤燃气灶 | 1、气源：天然气。材质：201不锈钢。 2、熄火保护装置，燃气泄露热电式熄火保护装置，开阀时间≤45s，闭阀时间≤60s。3、所投设备运行噪声≤80dB(A)，多炉头烟气中CO(a=1）含量不应大于0.1%。4、尺寸≥650\*750\*(500+700)mm。 |
| 5 | 单头燃气大锅灶 | 1. 整体采用304不锈钢板；面板≥1.2mm厚，围板、背板、侧板、后挡板≥1.2mm厚。
2. 内衬台面板、炉膛使用A3黑铁板，并以耐火砖砌实，前沿带溢水排污槽，配挡渣板。

3、炉体骨架采用≥40\*40\*4（mm）角钢加固，立柱采用304≥Φ50\*1.2mm不锈钢管内含钢柱，配可调节高度子弹脚。4、燃烧噪声≦60dB(A)。5、干烟气中CO（a=1）的含量≤0.03%。6、配不锈钢全钢摇摆水龙头。7、尺寸：≥1100\*1150\*(800+450)（mm）。 |
| 6 | 热风循环消毒柜 | 1、双门，304不锈钢外壳；外形参数：≥宽1200\*厚600\*高1900（mm），容积：≥750L,功率：≥ 3000W。 ★2、电热方式高温消毒，120℃以上保持时间≥15分钟；在满载状态下内最高温度可达220℃以上；符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》、《消毒技术规范》2002年版的相关要求。 3、不锈钢箱体；导轨式四层快餐盘专用层架；热风循环，精确控温；子弹头柜脚；带独立温度显示器。 ★4、材质材料：箱体、层架等有可能与餐具接触的材料符合GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品 接触材料及制品通用安全要求》。  |
| 7 | 刀具消毒柜 | 1. 采用304#不锈钢外壳，有机玻璃门；紫外线杀菌，360度无盲区；容量:12把以上厨师刀，小刀数量12把以上，配锁；设有开门保险及消毒时间掣，设有挂墙孔。
2. 尺寸≥420\*170\*610（mm）。
 |
| 8 | 双门燃气蒸饭柜 | 1、材质：304不锈钢。气源：天然气。2、含防干烧功能。3、设置常明火种，即时熄火保护设计；双联电磁阀分步控制，自动脉冲电子点火，两组燃气开关，无极调速变频，故障代码显示。4、水胆加玻璃纤维保温材料；抽拉式层架设计，有锁轨道防止层架滑落；含水垢磁化管。★5、产品符合GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》要求；所投产品额定热负荷≥26KW，热负荷准确度±10%以内，热效率90%以上。6、含有燃气泄漏模块功能。7、含有风机功率调节及转速显示功能。8、含有火力功率调节及火力显示功能。9、含有自动恒温功能。10、尺寸：≥1150\*950\*1920（mm），内胆板厚δ≥1.2mm；外旁板、门及后立板201J1/J4、板厚δ≥1.0mm；不含盘。 |
| 9 | 三网双刀绞肉机 | ★1、整机采用304不锈钢，表面喷砂处理，整机预期与食材接触的部位符合GB 4806.9-2016要求；传动方式为直接传动，无皮带，无链条，扭力大；具有马达过载自动停机自动复位功能。2、采用粗中细三个绞网切削，经大小不同孔板进行分割绞肉，能保持肉的颗粒口感和肉的观感度。3、防护等级不低于IP65级，可使用高压水枪直接清洗。4、入料尺寸：≥100mm，切割尺寸：3、4、6、8mm，生产能力：400-600Kg/小时。5、电压：380V 三相 50Hz，功率：≤4Kw。6、外形尺寸≥1040\*540\*980(mm)。 |
| 10 | 双门立式保鲜柜 | 1、容量≥500L。2、层数≥4层。3、功能：冷藏。4、制冷方式：直冷；尺寸：≥1200×700×1950（mm）；温控类型：机械\数显；温度：+10℃～+1℃；电源：220V50Hz，功率：≥400W；门数：双门。 5、产品整机材质达到食品级。  |
| 11 | 卧式冰柜 | 1、容量≥500L。2、功能：冷冻与冷藏，冷藏温度：-6～10℃，冷冻温度：≤-18℃。3、外形尺寸≥1960\*810\*900(mm)。 |
| 12 | 制冰机 | 1、冷凝方式：风冷，冰型：方冰，日产冰量≥60KG，储冰量≥25KG。 |
| 13 | 电炸炉 | 1、机身、炉盖、炸筛：304不锈钢。2、温度（℃）：30~300。 3、功率（kw）：≥12。4、电压（V）：380。 5、油缸容量(L)：≥(20±2)+(20±2)。 6、外形尺寸≥800\*800\*900(mm)。 7、配置两个不锈钢炸框。 |
| 14 | 四层栅格菜架 | 1、层板采用不锈钢管焊接。 2、立柱采用Φ38\*1.2mm不锈钢管加配不锈钢可调子弹脚。3、产品焊接部位牢固，焊纹均匀一致，不允许有未焊透、裂纹等缺陷。外露焊缝均进行抛光或取色处理，产品抛光后表面纹理应均匀一致，不得有划痕、锤印及烧痕。产品表面粗糙度Ra≤2.5μm，立柱与横梁的垂直度≤1mm/m。4、尺寸≥1200\*500\*1540（mm）。 |
| 15 | 风幕机 | 1、风速≥11m/s，噪音≤60dB。★2、产品符合GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求》.GB 4706.27-2008《家用和类似用途电器的安全 第2部分：风扇的特殊要求》。★3、长度1.8m±5cm。 |

**包2：其他后勤专用设备拟采购清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **拟采购清单** | **单位** | **数量** |
| 1 | 红外热成像仪 | 台 | 1 |
| 2 | 伸缩宽带绿篱机 | 台 | 2 |
| 3 | 电动环卫清运车（加简易车篷） | 辆 | 4 |
| 4 | 充电式绿篱机 | 台 | 6 |
| 5 | 草坪修剪机 | 台 | 11 |
| 6 | 绿篱修剪机 | 台 | 2 |
| 7 | 割灌机 | 台 | 2 |
| 8 | 高枝油锯 | 台 | 2 |
| 9 | 油锯 | 台 | 2 |
| 10 | 吹风机 | 台 | 4 |
| 11 | 电动三轮车 | 辆 | 2 |
| 12 | 自卸式垃圾清运车（电动三轮车） | 辆 | 2 |
| 13 | 四轮巡逻车 | 辆 | 1 |
| 14 | 手枪钻 | 把 | 2 |
| 15 | 电锤 | 把 | 2 |
| 16 | 激光测距仪 | 个 | 1 |
| 17 | 电动三轮车（敞篷半封闭） | 辆 | 2 |
| 18 | 洗车机 | 台 | 1 |

**包2：主要技术参数：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **品目** | **技术参数与性能指标** |
| 1 | 红外热成像仪 | ★1、红外分辨率：≥320\*240；IFOV：≥1.86mRad。★2、视场角：≥34.1°\*25.6°。★3、聚焦距离: ≥46cm。★4、聚焦方式：手动对焦。5、无线连接：有。6、兼容APP：有。7、可选软件：有。★8、红外与可见光融合技术：有。9、连续融合模式：有。★10、画中画：有。★11、显示：≥3.5英寸（8.9cm横屏）触投屏，320\*240LCD。12、单手操作。★13、目标温度30度时热灵敏度≤0.04°C。★14、最小跨度（手动模式）：约2.5°C。★15、最小跨度（自动模式）：约5°C。16、帧频：约9HZ。★17、激光指示：是。★18、热灵敏度：≤0.04°C。★19、内置数码相机（可见光）：≥500万像素。20、内部储存：≥4G内存。21、电池：锂电池，可充电。★22、测量温度：-20°C至400°C。★23、温度测量精度：±2°C。24、通过屏幕进行反射背景温度补偿及透射率修正：有。★25、电池：锂电池，连续≥4小时以上。★26、颜射报警：高温、低温、等温线。★27、红外波长：7.5-14μm。★28、中心点温度测量：有。29、尺寸：约26.7cm\*10.1cm\*14.5cm。30、重量：≤0.72KG。★31、防护等级≥IP54。32、语言支持：简体中、繁体中文、英文、法文、德文、意大利文、日文等。 |
| 2 | 伸缩宽带绿篱机 | 1. 工作电压：≦36V。
2. 电池包容量：≧7.8Ah。
3. 裸机净重：≦4.6kg。
4. 功率：≥1100W，转速≧2150转/分。
5. 续航：≥6小时，充电时间：≦3小时。
6. 刀片：长度≧630mm，切割直径≧35mm。
 |
| 3 | 电动环卫清运车（加简易车篷） | 1、外形尺寸：2760×940×1190（mm）；2、箱体尺寸：1220×810×790（mm）（±50mm）；3、箱体容积：≥500L；4、额定载质量：150kg；5、整备质量：140kg；6、轴距：1760mm；7、轮距：795mm；8、爬坡能力：≥15°；9、续航里程：≥40km（受限于电池容量）。10、电动机：60V ≥1200W；11、电池：免维护蓄电池组60V 32Ah；12、控制器：60V 防水控制器，软起动控制，带倒车语音提示功能。13、仪表器：配置组合仪表器，前大灯，转向灯，组合后尾灯，电喇叭及倒车语音喇叭；14、车箱：采用聚丙烯（PP）复合材料一次性注塑成型，全封闭结构，可避免作业中垃圾滴漏飞扬；15、驱动桥：半浮一体式后桥；16、悬架：前：31#双肩液压减震；后：4片50宽双层弹簧钢板，减震效果强，乘骑舒适、安全；17、轮胎：真空钢丝轮胎，前后3.00-12；18、制动器：脚踩机械连杆鼓式后轮制动+右手把式软轴前轮制动+手动机械驻车制动；19、旋转设置：箱体采用旋转式设计，方便环卫工人对垃圾的倾倒，并保证垃圾一次倾倒完毕，并在箱底后部装设防撞轮；20、整车工艺：酸洗陶化+阴极电泳+高温智能烤漆。 |
| 4 | 充电式绿篱机 | 1. 电池：锂离子电池（42节/2500毫安）。
2. 功率：≧1.2kw电压≤56V。
3. 刀片：长度≧650mm，空载速度2800spm/3200spm。
4. 电池容量≦7.5AH。
5. 裸机净重：≦3.8kg。
6. 运行时间：≧110min。
7. 电机：无刷，双速度控制。
8. 刀片：激光切割刀刃，双刃切割。
9. 充电时间：≤50分钟。
 |
| 5 | 草坪修剪机 | 1. 转速：≥3400r/min 。
2. 排量：≥163cc。
3. 功率：≥2.0kw。
4. 净重：≤49kg。
5. 底壳材质：钢壳≥2mm。
6. 割副≥53cm。
7. 割草高度：20-80mm。
8. 集草袋容积：≥70L。
9. 驱动形式：手推。
 |
| 6 | 绿篱修剪机 | 1. 发动机排量：≥22.7cc。
2. 功率：≥0.7kw/1.0hp。
3. 整机质量：≤5.1kg。
4. 双刃刀片：≥750mm。
5. 刀齿间距：30mm。
6. 切割速度：≥5000/min。
 |
| 7 | 割灌机 | 1. 二冲程汽油机排量：≥36.3cc，功率：≥1.3kw/1.8hp。
2. 把手：双把手。
3. 空滤芯：纸质。
4. 杆径及：≤杆径28mm。
5. 传动轴：10齿花健。
6. 质量：≤7.9kg。
 |
| 8 | 高枝油锯 | 1. 二冲程汽油机排量：≥25.4cc。
2. 功率：≥0.8kw。
3. 整机总长：≥3.5米。
4. 导板尺寸：≥0.3米。
5. 铝管管径：≥26mm。
6. 有效切割直径：≥0.3米。
7. 传动轴：二节伸缩式。
8. 质量：≤8.3kg。
 |
| 9 | 油锯 | 1. 二冲程汽油机排量：≥42.9cc。
2. 功率：≥2.1kw/2.9HP。
3. 导板长度：≥18寸。
4. 燃油箱容积：≥0.48L。
5. 机油箱容积：≥0.33L。
6. 质量：≤4.8kg。
 |
| 10 | 吹风机 | 1. 二冲程汽油机排量：≥63.3cc。
2. 功率：≥2.7kw。
3. 油箱容积：≥1.8L。
4. 质量：≤9.6kg。
 |
| 11 | 电动三轮车 | 1. 配套电机：≥1300W。
2. 转向方式：方向把。
3. 轮距：≤820mm。
4. 轴距：≤1810mm。
5. 轮胎规格：前3.50-12后3.50-12。
6. 车箱尺寸：三开门/1300mm\*2000m。
7. 总质量：≤403kg；装备质量：≤165kg；额定载质量：≤175kg。
8. 电池：≥72V/45A。
 |
| 12 | 自卸式垃圾清运车（电动三轮车） | 1. 类型：电动三轮车。
2. 动力：电动/蓄电池。
3. 后车厢尺寸≧1.8米\*1.2米。
4. 车身总长≧3.2米。
5. 电机功率≧1500瓦。
6. 电池型号≧72V/45A。
7. 颜色：车身红色。
8. 三开门；驾驶室带雨棚，挡风玻璃带雨刷。
9. 带液压自卸功能≧500KG。
10. 车身字迹喷绘，按采购方要求进行logo和字迹喷绘。
 |
| 13 | 四轮巡逻车 | ★1、充电式，封闭式，钢制车架，冲压铁板承载车身。★2、前麦弗逊式独立悬挂后整体式后桥＋多片钢板弹簧，筒式液压减震器。★3、整车电泳磷化防锈处理，汽车烤漆，按采购方要求进行涂装。★4、双排4座。5、座椅：高回弹海绵＋布面料。6、锂电池，≥72V，≥100Ah。★7、智能充电孔（具有自动修复功能和充满断电保护功能）。8、前进挡，停车挡，倒车档。9、电动雨刷。10、轴距≥2100cm，交流电机，电机功率：≥4000W。11、方向盘式。12、续航里程：≥100公里。13、公路专用真空轮胎≥155-65R13，铝合金轮毂，四轮液压刹车，离地间隙≥23cm。14、最大行驶速度≤40km/h。 |
| 14 | 手枪钻 | 1. ≧18V 2.0Ah。
2. 无刷马达。
3. 金属夹头。
4. 最大扭矩50牛顿米。
5. 充电式。
6. 双电池。
 |
| 15 | 电锤 | 1. 锤击力：2.0焦耳。
2. 锤击率：0-5100次/分钟。
3. ≧18V 5.0A。
4. 充电式。
5. 双电池。
 |
| 16 | 激光测距仪 | 1. 测量范围：0.05-50米。
2. 测量精度：±1.5mm。
3. 长度、面积、体积、倾角、墙面积。
4. 蓝牙连接。
5. 水平尺。
6. 卷尺模式。
7. 亮度调节。
8. IP65。
 |
| 17 | 电动三轮车（敞篷半封闭） | 1. 配套电机：≥1000W。
2. 转向方式：方向把。
3. 轮距：900（mm）（±50mm）。
4. 轴距：1920（mm）（±50mm）。
5. 轮胎规格：前4.0-12后4.0-12。
6. 外廓尺寸：3000（长）×1080（宽）×1670（高）（mm）（±50mm），货箱尺寸：1500（长）×1000（宽）×（高）600（mm）（±50mm）。
7. 总质量：≤638kg；整备质量：≤275kg；额定载质量：≤300kg。
8. 电池：≥72V/45A。
9. 车身颜色：蓝色。
10. 四开门，驾驶室带雨棚，挡风玻璃带雨刷。
11. 车身字迹喷绘，按采购方要求进行logo和字迹喷绘。
 |
| 18 | 洗车机 | 1. 商用洗车机，外观类型：卧式。
2. 额定功率：3kW。
3. 电压：220V。
4. 额定压力：0一170bar。
5. 额定流量：≥15L/min。
6. 电机类型：感应电机。
7. 机芯材质：铜。
8. 泵体：多柱塞泵。
9. 出水管长度：≥20m。

10、机身防水等级：≥IPX5。 |

**四、主要商务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 服务期限 | 合同签订后20日内安装调试完成。 |
| 标的提供地点 | 西华大学郫都校区 |
| 付款方式 | 合同签订后支付合同金额的 20%，验收合格后支付合同金额80%，同时需要开具相应增值税发票。 |
| 验收要求 | ①验收组织方式:自行验收②是否邀请本项目的其他供应商:否③是否邀请专家:否④是否邀请第三方检测机构:否⑤履约验收程序:一次性验收⑥履约验收时间:供应商提出验收申请之日起10日内组织验收⑦验收组织的其他事项:供应商仅在完成设备安装、调试，正常使用后方可提出验收申请。⑧技术履约验收内容:招标文件要求及投标文件响应内容、中标产品厂家内容、产品说明书（如涉及）等内容进行技术验收。⑨商务履约验收内容:按投标文件响应商务内容验收。⑩履约验收标准:(1)严格按照政府采购相关法律法规要求进行验收；(2)按国家有关规定以及招标文件的要求、投标人的投标文件及承诺与本项目合同约定标准进行验收。⑾履约验收其他事项:双方必须同时在场，中标人须提供所有产品合格证，并对采购人进行技术操作、安全等培训，直至能独立操作；验收合格后，由双方共同签署《验收报告》。采购人按照采购文件的要求、中标供应商的响应文件和承诺、合同相关约定以及国家和行业有关标准进行验收，其他未尽事宜按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库【2016】205号的要求进行验收。） |
| 其他 | 服务要求:1.中标人须开通5×8小时热线电话及7×24小时客服人员电话，接受采购人的电话技术咨询和故障反馈。中标人应在48小时内提供现场服务。 2.中标人必须提供培训服务：培训内容包括系统使用培训。3.售后服务：1年。质保期内，中标人应对设备进行无条件维护。 |

**五、评审方法及分值**

**评审方法：综合评分法**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 包 | 序号 | 评分因素 | 分值 | 备注 |
| 1 | 1 | 报价40% | 40分 | 共同评分因素 |
| 2 | 技术指标和配置40% | 40分 | 技术评分因素 |
| 3 | 服务方案10% | 10分 | 技术评分因素 |
| 4 | 售后服务保障5% | 5分 | 技术评分因素 |
| 5 | 履约能力5% | 5分 | 技术评分因素 |
| 2 | 1 | 报价40% | 40分 | 共同评分因素 |
| 2 | 技术指标和配置40% | 40分 | 技术评分因素 |
| 3 | 服务方案10% | 10分 | 技术评分因素 |
| 4 | 售后服务保障5% | 5分 | 技术评分因素 |
| 5 | 履约能力5% | 5分 | 技术评分因素 |