西华大学彭州校区公寓床及多媒体教室桌椅更换政府采购项目需求文件

1. **项目概述**

为改善住宿条件，提升学生公寓家具舒适度与安全性，更好满足学生使用需求，西华大学彭州校区拟采购公寓床等家具1批。为满足教学需求，提供更好的教学服务，拟更换彭州校区及郫都校区教室桌椅1批。

本项目共2包件，包1公寓床采购预算金额：225.13万元；包2多媒体教室桌椅更换采购预算金额22.73万元。项目合计预算金额247.86万元。

二、投标人应具备的资格条件

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

1.具有独立承担民事责任的能力；

2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5.参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6.法律、行政法规规定的其他条件。

（二）本项目的特定资格要求：

1.未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2.不属于其他国家相关法律法规规定的禁止参加投标的供应商；

3.本项目不接受联合体投标。

（三）落实政府采购政策需满足的资格要求：

本项目专门面向中小企业。

**三、采购内容**

**包1、采购清单**

| **序号** | **标的名称** | **数量** | **单位** | **单价（元）** | **最高限价（元）** | **是否为核心产品** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 二人位公寓床（柜梯） | 380 | 套 | 5300 | 2014000 | 是 |
| 2 | 单人位公寓床（挂梯） | 3 | 套 | 5100 | 15300 | 否 |
| 3 | 二人位公寓床（挂梯） | 3 | 套 | 5400 | 16200 | 否 |
| 4 | 钢塑公寓椅 | 769 | 把 | 200 | 153800 | 否 |
| 5 | 床铺板 | 400 | 张 | 130 | 52000 | 否 |
| 合计金额（元） | | | | | 2251300 |  |

**包2采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品目** | **规格** | **校区** | **数量** | **单位** | **单价（元）** | **最高限价（元）** | **是否为核心产品** |
| 1 | 课桌椅1 | 两人位（长1.04m） | 郫都校区 | 2 | 组 | 1000 | 2000 | 否 |
| 2 | 三人位（长1.6m） | 14 | 组 | 1500 | 21000 | 否 |
| 3 | 六人位（长3.14m） | 9 | 组 | 3000 | 27000 | 否 |
| 4 | 三人位（长1.65m） | 2 | 组 | 1500 | 3000 | 否 |
| 5 | 四人位（长2.15m） | 6 | 组 | 2000 | 12000 | 否 |
| 6 | 五人位（长2.73m） | 4 | 组 | 2500 | 10000 | 否 |
| 7 | 六人位（3.25m） | 16 | 组 | 3000 | 48000 | 是 |
| 8 | 七人位（3.77m） | 2 | 组 | 3500 | 7000 | 否 |
| 9 | 课桌椅2 | 两人位（长1.2m） | 彭州校区 | 80 | 组 | 805 | 64400 | 是 |
| 10 | 三人位（长1.8m） | 28 | 组 | 1175 | 32900 | 否 |
| 合计金额（元） | | | | | | | 227300 |  |

**四、主要技术参数**

**包1技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称  （采购标的名称） | 技术参数要求 |
| 1 | 二人位公寓床  （柜梯） | 1、规格：长4700\*宽900\*高2125mm (±10mm，高不含蚊帐架)，梯柜宽 550mm (±5mm) 。  2、床：立柱采用 62\*60mm (允许正偏离≥5mm 以内)中空闭口型材，床横梁采用85\*40mm (允许正偏离≥5mm 以内)中空闭口型材，立柱及横梁基材采用壁厚≥1.2mm 冷轧钢带成型。立柱与横梁的连接件采用≥1.5mm 厚冷轧钢板冲压成形，受力点≥3个挂钩，立柱弧形面不低于3个孔与床横梁连接件连接。  3、床档上拉管规格≥30\*50\*1.2mm矩管，床换≥30\*20\*1.2mm矩管≥7根，护栏支撑管≥40\*20\*1.2mm椭圆管，侧护栏支撑管≥2根，正护栏支撑管≥4 根，蚊帐架≥16\*1.2mm圆管，后护栏框架≥20\*20\*1.2mm方管，后护栏内嵌板采用厚≥15mm三聚氰胺饰面板。配蚊帐架。  ▲4、栏板基材≥18mm厚三聚氰胺饰面板，四周采用PP材质一体气辅注塑包边；床正面栏板长≥1800mm，高≥350mm，栏板厚≥28mm，永久警示线到栏板的顶边距离≥240mm，栏板上一体气辅注塑成型不少于6个直径≥55mm的圆形或椭圆形扶手孔便于起身和卧床；床头栏板长≥780mm，高≥350mm，栏板厚≥28mm，永久警示线到栏板的顶边距离≥240mm，栏板上一体气辅注塑成型不少于3个直径≥55mm的圆形或椭圆形扶手孔与正面栏板风格一致，床头栏板与立柱之间间隙≤20mm；床中栏板长≥380mm，栏板高≥350mm，栏板厚≥28mm，栏板一体气辅注塑成型直径≥140mm圆形或椭圆型和长≥235mm，高≥40mm的波浪形扶手孔。  ▲5、床铺板:基材≥9mm厚实木多层板。实木多层板满足GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 40493-2021人造板饰面材料中铅、铬、汞重金属元素含量测定的检验要求，静曲强度 、弹性模量 、胶合强度等检验合格，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)未检测出，甲醛释放量≤0.02mg/m³，含水率检验合格，可溶性重金属铅、铬、镉、汞含量检验合格。(提供投标人或产品制造商经国家认可的第三方检测的“实木多层板”检测报告佐证)。  ▲6、衣柜：规格长≥600mm，深≥600mm，高≥1680mm，衣柜整体采用≥0.7mm 冷轧钢板成型，表面采用喷涂塑粉防锈处理。粉末涂料(塑粉)涂层中可溶性重金属未检测出，附着力、耐冲击性、耐湿热性、硬度(擦伤)等检验合格。(提供投标人或产品制造商经国家认可的第三方检测的“粉末涂料(塑粉)”检测报告佐证)。门板门铰采用钣金铰链。铰链：垂直静载 荷 (过载)、水平静载荷(过载)、操作力、耐久性等检验合格，下沉量≤0.6mm。  ▲7、书架、桌下柜整体采用≥0.7 mm冷轧钢板成型。学习桌规格高≥750mm， 长≥1210mm，宽≥600mm。冷轧钢板：力学性能下屈服强度≥220MPa，断后伸长率≥35%，抗拉强度≥350MPa，弯曲试验检验合格。(提供投标人或产品制造商经国家认可的第三方检测的“冷轧钢板”检测报告佐证)。  ▲8、衣柜为上下门，一门内设置一根304#不锈钢材质≥Φ16圆管挂衣杆， 壁厚≥1mm,钢制柜体底部安装塑料防潮脚垫,高度≥10mm。钢制衣柜满足 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件要求，翘曲度≤0.5mm，平整度 ≤ 0.8mm，分缝≤1.5mm，底脚与水平面的差值≤0.4mm,金属喷漆 (塑) 涂层硬度≥5H，耐腐蚀、附着力检验合格，冲压件、焊接件检验合格。(提供投标人或产品制造商经国家认可的第三方检测的“钢制衣柜”检测报告佐证)。 柜门：配组合式带挂锁扣的铝合金拉手，正面贴皮。  ▲9、学习桌：桌面板材≥25mm厚三聚氰胺饰面板，四边均采用无接头注塑封边，封边厚度≥6mm。三聚氰胺饰面板：静曲强度≥13MPa,弹性模量≥2200MPa,内结合强度≥0.35MPa,2h 吸水厚度膨胀率≤5%，甲醛释放量≤0.03mg/m³，挥发性有机物苯、甲苯、二甲苯未检测出，含水率检验合格，密度 0.60-0.90g/cm³。(提供投标人或产品制造商经国家认可的第三方检测的“三聚氰胺饰面板”检测报告佐证) 。封边条：甲醛释放量未检测出，耐光色牢度 (灰 色样卡)≥4级，耐干热性、耐磨性、耐冷热循环性等检验合格，可溶性重金属检验合格，氯乙烯单体检验合格。(提供投标人或产品制造商经国家认可的第三方检测的“封边条”检验报告佐证) 。热熔胶：苯、甲苯+二甲苯未检测出，总挥发性有机物≤5g/L。(提供投标人或产品制造商经国家认可的第三方检测的“热熔胶”检测报告佐证) 。  10、梯柜：支架采用≥25mm\*25mm，壁厚≥1.2mm 的方管焊接而成，梯柜柜体采用≥0.6mm厚的冷轧钢板，踏板长≥500mm，深≥220mm，踏板基材≥25mm 厚三聚氰胺饰面板制作，踏板≥4步。踏板底部支撑为≥20mm\*20mm，壁厚≥1.2mm的方管，踏板前端安装铝合金防滑条，防滑条截面宽≥25mm，厚≥6mm，采用≥1mm厚铝型材制作，踏板面开槽铝合金防滑条嵌于槽内，铝合金防滑条内嵌夜光胶条，固定铝合金防滑条的螺栓隐藏在夜光胶条下侧。梯柜柜门采用≥0.6mm厚的冷轧钢板，梯柜底部脚垫采用塑料成型。  11、金属件加工工艺要求：金属型材经数控自动切管设备精密裁切、数控打孔、数控弯管成形后，采用二氧化碳气体保护焊焊接成型，承重部位满焊，焊点打磨，无安全隐患；表面经严格除油→水洗→除锈→水洗→陶化→水洗→镀膜→烘干后，采用环氧树脂粉末静电喷涂→≥190℃高温固化→冷却检验处理，防锈涂层耐磨，附着力强，不易脱落。板材加工工艺要求：所有板材经数控设备精密裁切下料，所有裁切截面采用≥1.0mm 厚PVC封边条经全自动封边机高温封边处理，不易脱落。  ▲12、安全适用工艺要求：①床下人员活动区域包括衣柜和桌下柜正面边框、床横梁下边外沿、床立柱与床横梁链接面应弧形过渡无安全隐患。②组合式带挂锁扣的铝合金拉手人体接触面应弧形过渡，锁舌不能超出拉手外沿预防碰伤无安全隐患。③学习桌桌面无接头注塑封边人体接触面边上沿应为斜边，桌面注塑封边与桌面齐平便于清理桌面垃圾，桌面后边一体成型挡物条防止物品掉落，桌面后边带≥2个同包边一体成型的≥15mm深卡线槽便于线束使用管理。④床立柱顶端塑料封头顶面应弧形过渡无安全隐患。⑤床横梁正面压不低于2条长1200~1600mm内U型承重加强筋，每个床位床横梁两端压长≥75mm，宽≥35mm与横梁为一体的学生信息卡片槽。⑥衣柜上门板压长≥985mm，宽≥215mm抗扭曲变形加强框，衣柜及桌下柜门板压长≥365mm，宽≥215mm抗扭曲变形加强框。⑦床正面栏板内侧配长≥200mm，深≥80，厚≥25mm，壁厚≥2mm的塑料储物盒，正面栏板顶边、侧边及床头栏板顶边做不小于R15圆弧形预防碰撞安全设计。  13、二人位柜梯公寓床，木制件表面涂层/覆面材料耐液性、耐湿热、耐干热、耐冷热温差、耐磨、抗冲击检验；金属件表面涂层理化性能冲击强 度、耐湿热、耐腐蚀检验；力学性能桌类桌面垂直静载荷、抽屉耐久性、抽屉滑道强度检验；柜类拉门垂直加载、拉门水平加载、拉门猛关、拉门 耐久性、挂衣棍支撑件强度、挂衣棍弯曲检验；床类铺面均布静载荷、铺 面集中静载荷、铺面冲击检验；书架搁板弯曲、搁板支撑件强度检验；扶 梯挠度和强度检验；安全栏静载荷检验；有害物质限量检验；检验结果应全部满足QB/T 2741-2013 学生公寓多功能家具要求。  注：二人位柜梯公寓床参考图（图片仅供参考，不作为实际样图，仅供投标人便于理解技术参数） |
| 2 | 单人位公寓床  （挂梯） | 1、规格：长2000\*宽900\*高2150mm (±10mm，高不含蚊帐架) ，宽不含床梯。  2、床立柱采用 62\*60mm (允许正偏离≥5mm 以内)中空闭口型材，床横梁采用85\*40mm (允许正偏离≥5mm 以内)中空闭口型材，立柱及横梁基材采用壁厚≥1.2mm 冷轧钢带成型。立柱与横梁的连接件采用≥1.5mm 厚冷轧钢板冲压成形，受力点≥3个挂钩，立柱弧形面不低于3个孔与床横梁连接件连接。  3、床档上拉管规格≥30\*50\*1.2mm矩管，床换≥30\*20\*1.2mm矩管≥7根，护栏支撑管≥40\*20\*1.2mm椭圆管，侧护栏支撑管≥2根，正护栏支撑管≥4 根，蚊帐架≥16\*1.2mm圆管，后护栏框架≥20\*20\*1.2mm方管，后护栏内嵌板采用厚≥15mm三聚氰胺饰面板。栏板基材≥18mm厚三聚氰胺饰面板，四周采用PP材质一体气辅注塑包边；床正面栏板长≥1300mm，高≥350mm，栏板厚≥28mm，永久警示线到栏板的顶边距离≥240mm，栏板上一体气辅注塑成型不少于6个直径≥55mm的圆形或椭圆形扶手孔便于起身和卧床；床挡栏板长≥780mm，高≥350mm，栏板厚≥28mm，永久警示线到栏板的顶边距离≥240mm，栏板上一体气辅注塑成型不少于3个直径≥55mm的圆形或椭圆形扶手孔与正面栏板风格一致，床头栏板与立柱之间间隙≤20mm。床铺板:基材≥9mm厚实木多层板。衣柜：规格长≥600mm，深≥600mm，高≥1680mm，衣柜整体采用≥0.7mm 冷轧钢板成型，表面采用喷涂塑粉防锈处理。书架、桌下柜整体采用≥0.7 mm冷轧钢板成型。学习桌规格高≥750mm， 长≥1210mm，宽≥600mm。 衣柜为上下门，一门内设置一根304#不锈钢材质≥Φ16圆管挂衣杆， 壁厚≥1mm,钢制柜体底部安装塑料防潮脚垫,高度≥10mm。柜门：配组合式带挂锁扣的铝合金拉手，正面贴皮。学习桌：桌面板材≥25mm厚三聚氰胺饰面板，四边均采用无接头注塑封边，封边厚度≥6mm。挂梯：支架采用≥25mm\*25mm，壁厚≥1.2mm 的方管焊接而成，配塑料脚踏板。金属件加工工艺要求：金属型材经数控自动切管设备精密裁切、数控 打孔、数控弯管成形后，采用二氧化碳气体保护焊焊接成型，承重部位满 焊，焊点打磨，无安全隐患；表面经严格除油→水洗→除锈→水洗→陶化→水洗→镀膜→烘干后，采用环氧树脂粉末静电喷涂→≥190℃高温固化→冷却检验处理，防锈涂层耐磨，附着力强，不易脱落。板材加工工艺要求：所有板材经数控设备精密裁切下料，所有裁切截面采用≥1.0mm 厚PVC封边条经全自动封边机高温封边处理，不易脱落。安全适用工艺要求：①床下人员活动区域包括衣柜和桌下柜正面边框、床横梁下边外沿、床立柱与床横梁链接面应弧形过渡无安全隐患。②组合式带挂锁扣的铝合金拉手人体接触面应弧形过渡，锁舌不能超出拉手外沿预防碰伤无安全隐患。③学习桌桌面无接头注塑封边人体接触面边上沿应为斜边，桌面注塑封边与桌面齐平便于清理桌面垃圾，桌面后边一体成型挡物条防止物品掉落，桌面后边带≥2个同包边一体成型的≥15mm深卡线槽便于线束使用管理。④床立柱顶端塑料封头顶面应弧形过渡无安全隐患。⑤床横梁正面压不低于2条长1200~1600mm内U型承重加强筋，每个床位床横梁两端压长≥75mm，宽≥35mm与横梁为一体的学生信息卡片槽。⑥衣柜上门板压长≥985mm，宽≥215mm抗扭曲变形加强框，衣柜及桌下柜门板压长≥365mm，宽≥215mm抗扭曲变形加强框。⑦床正面栏板内侧配长≥200mm，深≥80，厚≥25mm，壁厚≥2mm的塑料储物盒，正面栏板顶边、侧边及床头栏板顶边做不小于R15圆弧形预防碰撞安全设计。配蚊帐架。  注：单人位公寓床挂梯参考图（图片仅供参考，不作为实际样图，仅供投标人便于理解技术参数）  730e8f74ccb2e8546fc3e99cad3a88a |
| 3 | 二人位公寓床  （挂梯） | 1、规格：长3850\*宽870\*高2150mm (±10mm，高不含蚊帐架) ，宽不含床梯。  2、床立柱采用 62\*60mm (允许正偏离≥5mm 以内)中空闭口型材，床横梁采用85\*40mm (允许正偏离≥5mm 以内)中空闭口型材，立柱及横梁基材采用壁厚≥1.2mm 冷轧钢带成型。立柱与横梁的连接件采用≥1.5mm 厚冷轧钢板冲压成形，受力点≥3个挂钩，立柱弧形面不低于3个孔与床横梁连接件连接。床档上拉管规格≥30\*50\*1.2mm矩管，床换≥30\*20\*1.2mm矩管≥7根，护栏支撑管≥40\*20\*1.2mm椭圆管，侧护栏支撑管≥2根，正护栏支撑管≥4 根，蚊帐架≥16\*1.2mm圆管，后护栏框架≥20\*20\*1.2mm方管，后护栏内嵌板采用厚≥15mm三聚氰胺饰面板。栏板基材≥18mm厚三聚氰胺饰面板，四周采用PP材质一体气辅注塑包边；床正面栏板长≥1300mm，高≥350mm，栏板厚≥28mm，永久警示线到栏板的顶边距离≥240mm，栏板上一体气辅注塑成型不少于6个直径≥55mm的圆形或椭圆形扶手孔便于起身和卧床；床挡栏板长≥780mm，高≥350mm，栏板厚≥28mm，永久警示线到栏板的顶边距离≥240mm，栏板上一体气辅注塑成型不少于3个直径≥55mm的圆形或椭圆形扶手孔与正面栏板风格一致，床头栏板与立柱之间间隙≤20mm；床中栏板长≥600mm，栏板高≥350mm，栏板厚≥28mm，栏板一体气辅注塑成型直径≥140mm圆形或椭圆型扶手孔。床铺板:基材≥9mm厚实木多层板。衣柜：规格长≥600mm，深≥600mm，高≥1680mm，衣柜整体采用≥0.7mm 冷轧钢板成型，表面采用喷涂塑粉防锈处理。书架、桌下柜整体采用≥0.7 mm冷轧钢板成型。学习桌规格高≥750mm， 长≥1210mm，宽≥600mm。 衣柜为上下门，一门内设置一根304#不锈钢材质≥Φ16圆管挂衣杆， 壁厚≥1mm,钢制柜体底部安装塑料防潮脚垫,高度≥10mm。柜门：配组合式带挂锁扣的铝合金拉手，正面贴皮。学习桌：桌面板材≥25mm厚三聚氰胺饰面板，四边均采用无接头注塑封边，封边厚度≥6mm。挂梯：支架采用≥25mm\*25mm，壁厚≥1.2mm 的方管焊接而成，配塑料脚踏板。配蚊帐架。   1. 金属件加工工艺要求：金属型材经数控自动切管设备精密裁切、数控 打孔、数控弯管成形后，采用二氧化碳气体保护焊焊接成型，承重部位满 焊，焊点打磨，无安全隐患；表面经严格除油→水洗→除锈→水洗→陶化→水洗→镀膜→烘干后，采用环氧树脂粉末静电喷涂→≥190℃高温固化→冷却检验处理，防锈涂层耐磨，附着力强，不易脱落。板材加工工艺要求：所有板材经数控设备精密裁切下料，所有裁切截面采用≥1.0mm 厚PVC封边条经全自动封边机高温封边处理，不易脱落。安全适用工艺要求：①床下人员活动区域包括衣柜和桌下柜正面边框、床横梁下边外沿、床立柱与床横梁链接面应弧形过渡无安全隐患。②组合式带挂锁扣的铝合金拉手人体接触面应弧形过渡，锁舌不能超出拉手外沿预防碰伤无安全隐患。③学习桌桌面无接头注塑封边人体接触面边上沿应为斜边，桌面注塑封边与桌面齐平便于清理桌面垃圾，桌面后边一体成型挡物条防止物品掉落，桌面后边带≥2个同包边一体成型的≥15mm深卡线槽便于线束使用管理。④床立柱顶端塑料封头顶面应弧形过渡无安全隐患。⑤床横梁正面压不低于2条长1200~1600mm内U型承重加强筋，每个床位床横梁两端压长≥75mm，宽≥35mm与横梁为一体的学生信息卡片槽。⑥衣柜上门板压长≥985mm，宽≥215mm抗扭曲变形加强框，衣柜及桌下柜门板压长≥365mm，宽≥215mm抗扭曲变形加强框。⑦床正面栏板内侧配长≥200mm，深≥80，厚≥25mm，壁厚≥2mm的塑料储物盒，正面栏板顶边、侧边及床头栏板顶边做不小于R15圆弧形预防碰撞安全设计。   注：二人位公寓床（挂梯）参考图（图片仅供参考，不作为实际样图，仅供投标人便于理解技术参数）  e6cbe949861992d06852f5c2d5657a8 |
| 4 | 公寓椅 | 1、规格：宽540~570mm，深550~580mm，高795~820mm，椅子可重叠，座面及靠背防滑处理，座面及靠背四周圆弧处理防止碰伤。  2、椅座背板采用PP环保聚丙烯材料加玻璃纤维成型，椅由座面、背面、椅背后倾回弹加强件、椅架、配件五部分组成，靠背与座面为不同色，座面及靠背人体工程学包裹性设计，座面宽465~475mm，座面净深465~475mm，座面厚度≥7mm，椅背下侧背面与座面结合处宽350~360mm，椅背宽445~455mm，背面厚度≥6mm，椅架与椅座板安装方式螺栓固定，椅背与座面连接处安装后倾回弹承重加强塑料件加固，确保后倾时靠背不断裂。椅架≥10mm实心圆钢成型。脚垫采用耐磨材质塑料成型螺栓固定，耐磨防滑。塑钢公寓椅，金属件外观性能要求焊接件、冲压件、喷涂层检验；塑料件外形性能检验；安全性能要求结构安全检验，有害物质限量检验，金属喷塑涂层理化性能硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力检验；塑料件耐老化性能、冲击强度、压缩永久变形检验；力学性能椅强度和耐久性、稳定性检验；检验结果应全部符合GB/T3325-2017金属家具通用技术条件要求。  注：塑钢公寓椅参考图（图片仅供参考，不作为实际样图，仅供投标人便于理解技术参数）： |
| 5 | 床铺板 | 1. 规格：1860\*820mm(±5mm) 。床铺板:基材≥12mm厚实木多层板。实木多层板满足GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 40493-2021人造板饰面材料中铅、铬、汞重金属元素含量测定的检验要求。 |

**包2技术参数要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **品目** | **技术参数** |
| 1 | 课桌椅1 | 1、钢木固定课桌椅规格：座距：530mm（±10mm），桌高：760mm（±10mm）。  2、坐背板（塑料）：坐板规格435mm（±5mm）\*385mm（±5mm）\*4mm（±1mm），背板规格485mm（±5mm）\*355mm（±5mm）\*4mm（±1mm）。均采用PP材料注塑成型为抗菌耐磨塑料制品，强度高、抗老化、经久耐用。投标时提供符合技术参数要求的坐板、背板样品各一块。  3、钢质立脚：两个 30mm（±2mm）\*60mm（±3mm）\*1.2mm（±0.1mm）D型管相拼接而成，耐锈蚀，经久耐用，配备防潮防腐塞。  4、钢质平脚：规格为300mm（±5mm）x80mm（±3mm）x30mm（±2mm），采用2.0mm（±0.1mm）厚金属钢材经冲压拉伸成型。投标时提供符合技术参数要求的钢质平脚样品一个。  5、桌面：18mm（±1mm）厚中度纤维板基材，面贴防火板，鸭嘴包边，桌面宽为350mm（±5mm），粘接强度高、美观大方、经久耐用、桌面耐磨、耐刮、易清洁。投标时提供符合技术参数要求的桌面小样一块，小样尺寸为350mm（±5mm）\*350mm（±5mm）\*18mm（±1mm）。  6、前排桌档板：15mm（±1mm）厚优质中纤饰面板，四边PVC封边条封边。  7、下层搁物架：15mm（±1mm）厚优质中纤饰面板，四边PVC封边条封边。  8、回弹及制动机构：采用自重回位装置，具有回位好、故障率低、经久耐用的优点。回转轴套用尼龙套，回位无声，制动件用1.5mm（±0.1mm） 冷轧钢板一次冲压成型，做成“凹”型。转动轴由直径为12mm（±1mm）圆钢，内端经车床加工为直径10mm（±1mm）轴心，有左右限位功能；座支撑耳铁采用2mm（±0.1mm）热轧钢冲压成型，表面平整美观，无需打磨处理。后配重拉杆用20mm（±1mm）x20mm（±1mm）\*1.2mm（±0.1mm）方管。  9、焊接及涂装工艺：焊接过程中不得出现灰渣、气孔、焊瘤；脱焊、虚焊、焊穿；焊接部位光滑平整，打磨精细。表面经抛光除锈，高压静电喷塑处理，塑粉成型固化后的颜色为白色。  10、五金件：均采用国标产品，保证连接牢固，使用寿命长。  11、▲钢木固定课桌椅应符合GB/T 6461-2002标准要求；检测测试内容包含但不限于中性盐雾检测表面无粉化、无开裂，基材无明显腐蚀。等级:大于等于7级。（投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件）  12、▲坐背板（塑料）应符合GB/T 32487-2016、GB/T 20285-2006标准要求；检测测试内容包含但不限于重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出；外观塑料件外观无裂纹、明显变形、缩水、针孔，无凹陷、飞边、折皱、疙瘩，无气泡、杂质、伤痕、白印，表面光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍，无明显色差。（投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件）  13、▲PP材料应符合GB/T 11547-2008标准要求；检测测试内容包含但不限于耐酸碱试剂检测（3%盐酸、5%醋酸、3%氨水）外观无明显变化，无开裂、粉化、变色等现象。（投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件）  14、▲抗菌耐磨塑料制品应符合GB/T 21604-2022、GB/T 2406.1-2008、GB/T 32487-2016、GB/T 2406.2-2009标准要求；检测测试内容包含但不限于燃烧行为(氧指数)单项评价合格；外观塑料件外观无裂纹、明显变形、缩水、针孔，无气泡、伤痕、杂质、白印，无凹陷、飞边、折皱、疙瘩，无明显色差，表面光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍。（投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件）  15、▲防潮防腐塞应符合GB/T 10125-2021、GB/T 16422.3-2022标准要求；检测测试内容包含但不限于中性盐雾测试后样品无变色、失光、粉化现象；紫外老化检测后，样品无明显变色，无起泡、开裂等现象。（投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件）  16、▲钢质立脚应符合GB/T 10125-2021、GB/T 4336-2016、GB/T 228.1-2021、标准要求；检测测试内容包含但不限于中性盐雾测试后样品无变色、失光、粉化现象；成分分析C≤0.20%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.045%、S≤0.045%；通过拉伸测试。（投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件）  17、▲金属钢材应符合GB/T 9978.1-2008、GB/T 28907-2021标准要求；检测测试内容包含但不限于金属喷漆（塑）涂层（硬度、附着力）单项评价合格；耐火性能试样进行至不低于60min,棉垫未被点燃，试件未出现裂缝，试件背火面未出现火焰，试件未丧失完整性。（投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件）  18、▲封边条应符合QB/T 4463-2013 标准要求；检测测试内容包含但不限于塑料封边条耐开裂性(耐龟裂性)≥2级；塑料封边条耐光色牢度（灰色样卡）≥4；可迁移元素（可溶性重金属）（铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）、砷（As）、钡（Ba）、锑（Sb）、硒（Se））未检出。(投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件)  19、▲塑粉应符合HG/T 2006-2022标准要求；检测测试内容包含但不限于有害物质限量的限量值要求总铅(Pb)含量(限色漆、腻子和醇酸清漆)≤90mg/kg、可溶性重金属含量（限色漆、腻子和醇酸清漆）-镉(Cd)含量≤75mg/kg。（投标时提供由第三方检测机构出具的检验检测报告复印件） |
| 2 | 课桌椅2 | 一、钢木可移动课桌，规格1200\*400\*760mm（二人位）、1800\*400\*760mm （三人位） ▲1、桌面：选用中密度纤维板为基材的优质25mm厚E1级三聚氰胺饰面板，经防潮、防虫、防腐等化学处理，符合国家环保E1级标准，检测依据包括但不限于GB/T35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板，甲醛释放量(1m³气候箱法)未检出；挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出（提供第三方检测机构出具的25mm厚E1级三聚氰胺饰面板检测报告复印件）。台面光滑，应防止在温差大的情况下变形及开裂。 ▲2、板材四周封边采用PVC封边,检测依据包括但不限于QB/T4463-2013家具用封边条技术要求、GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法，理化性能：塑料封边条耐干热性无龟裂、无鼓泡；耐磨性磨30r后无露底现象；耐开裂性（耐龟裂性）1级（提供第三方检测机构出具的PVC封边检测报告复印件）. 3、钢架：采用优质钢材，上横梁截面尺寸为25mm×50mm的方管，壁厚1.5mm,造型简洁舒适，带胶塞长度为490；中柱用两根568H直径50的圆管，壁厚1.5mm定位焊接，外包450H的0.8mm的直径3mm黑色网孔钢板；底脚采用50W\*4mm厚钢板模具冲压，底下加焊3mm厚加强筋，保证每个底脚一致，桌斗外框采用厚度不低于1.5mm、25\*25mm优质方管、中间用φ16mm\*1.2mm圆管整体焊接成型，前档板采用不低于15mm厚板中纤饰面板。 ▲4、胶粘剂检测依据包括但不限于HJ2541-2016环境标志产品技术要求 胶粘剂，水基型胶粘剂中有害物质限量值：苯、甲苯+二甲苯未检出、总挥发性有机物≤36g/L。水基型建筑胶粘剂中有毒有害物质的限量要求：游离甲醛未检出（提供第三方检测机构出具的胶粘剂检测报告复印件）。 5、质量工艺要求：台面光滑平整，无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀（木材自然除外），木材拼接紧密，线条均匀，转角过渡自然，产品用五金连接件拼接后，整体显得紧密、间隙细小且均匀等，整体产品纹理、木材颜色基本相符，过渡自然。  wpsFFA3.tmp  二、钢木可移动椅子，规格470\*535\*445/875mm，  二人位每套配2把椅子、三人位每套配3把椅子。 ▲1、椅脚及椅托：八字型椅脚，采用优质30\*20\*≥1.2mm矩管，检测依据包括但不限于GB/T3325-2017金属家具通用技术条件，金属喷漆(塑)涂层耐腐蚀测试：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生；100h后，检查划道两侧3mm以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，对样品进行24h乙酸盐雾试验(ASS试验)后进行评级，实测结果达到10级（提供第三方检测机构出具的30\*20\*1.2mm矩管检测报告复印件）。经数控切割折弯后成型，转角处采用R15mm圆弧无棱角流线型设计，下方焊接加强连接板50mm宽2mm厚度冷轧钢板，金属表面经喷沙抛丸处理后，再经粉末静电喷涂。架体超强承重，稳固性好。 2、椅托采用优质≥2.0mm厚冷轧钢板折弯成型与椅脚焊接，无松动，稳固性好。椅托同座背板连接用内六角螺栓穿透连接方式。  ▲3、椅座板采用实木多层曲木板，厚度≥13mm，检测依据包括但不限于GB/T9846-2015普通胶合板，含水率11-12%，含水率试件合格率达到100%，甲醛释放量≤0.4mg/L（提供第三方检测机构出具的实木多层曲木板检测报告复印件）.座背板采用弧形加凹型设计，座椅面向后下倾斜不小于2度，坐感舒适、符合人体工程学，在座椅曲面板靠背合适位置开设方便以用手提起椅子的装饰孔，座椅面与座架用不锈钢螺栓穿透连接，座椅板侧面胶合密实，圆边，同色优质环保油漆涂饰处理，涂层均匀、美观；钣金件焊接均匀、光滑、无毛刺、牢固可靠，表面喷涂处理工艺成熟，均匀一致。 4、脚底部安装工程塑料消音内塞，增加使用寿命，耐用不易脱落。  wpsFFA4.tmp |

1. **样品清单及制作标准和要求**

**包1、样品清单及制作标准和要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 制作标准和要求 | 备注 |
| 1 | 学习桌桌面 | 1张 | （1）二人位柜梯公寓床学习桌的桌面，规格长≥1210mm，宽≥600mm。  （2）桌面板材≥25mm厚三聚氰胺饰面板，四边均采用无接头注塑封边，封边厚度≥6mm。  （3）无接头注塑封边人体接触面边上沿应为斜边，桌面注塑封边与桌面齐平，桌面后边一体成型挡物条，桌面后边带≥2个同包边一体成型的≥15mm深卡线槽。 | 小样 |
| 2 | 床立柱 | 1根 | 1. 二人位柜梯公寓床立柱，截面规格62\*60mm（允许正偏离≥5mm以内）中空闭口型材。床立柱一边人体接触面弧形过渡无安全隐患。 2. 立柱一端弧形面开孔，可现场与横梁小样链接展示。 3. 不做防锈喷涂的裸管小样长1100±5mm。 | 小样 |
| 3 | 床横梁 | 1根 | （1）二人位柜梯公寓床横梁，截面规格85\*40mm（允许正偏离≥5mm以内)，壁厚≥1.2mm中空闭口型材，横梁正面压不低于两条长650±90mm的往内陷承重加强筋，横梁两端各压制1个一体成型长≥65mm，宽≥35mm名片卡槽。  （2）床横梁下边外沿人体接触面弧形过渡无安全隐患。  （3）横梁靠无名片卡槽一端焊接采用≥1.5mm厚冷轧钢板冲压成形挂扣，挂扣受力点≥3个挂钩，可现场与立柱小样的弧形面链接展示。  （4）不做防锈喷涂的裸管小样长1100±5mm。 | 小样 |
| 4 | 冷轧钢板 | 1块 | （1）厚≥0.7mm，不做防锈喷涂。小样长200\*宽200mm(±5mm）。 | 小样 |
| 5 | 床正面栏板 | 1个 | 1. 栏板基材≥18mm厚三聚氰胺饰面板，四周采用PP材质一体气辅注塑包边。 2. 床正面栏板长≥1800mm，高≥350mm，栏板厚≥28mm，永久警示线到栏板的顶边距离≥240mm，栏板上一体气辅注塑成型不少于6个直径≥55mm的圆形或椭圆形扶手孔便于起身和卧床。 3. 栏板顶边、侧边做不小于R15圆弧形预防碰撞安全设计。 | 小样 |
| 6 | 床头栏板 | 1个 | （1）栏板基材≥18mm厚三聚氰胺饰面板，四周采用PP材质一体气辅注塑包边。  （2）床头栏板长≥780mm，高≥350mm，栏板厚≥28mm，永久警示线到栏板的顶边距离≥240mm，栏板上一体气辅注塑成型不少于3个直径≥55mm的圆形或椭圆形扶手孔与正面栏板风格一致。  （3）栏板顶边做不小于R15圆弧形预防碰撞安全设计。 | 小样 |
| 7 | 中栏板 | 1个 | 1. 栏板基材≥18mm厚三聚氰胺饰面板，四周采用PP材质一体气辅注塑包边。   （2）床中栏板长≥380mm，栏板高≥350mm，栏板厚≥28mm，栏板一体气辅注塑成型直径≥140mm圆形或椭圆型和长≥235mm，高≥40mm的波浪形扶手孔。 | 小样 |
| 8 | 塑钢公  寓椅座背面 | 1个 | （1）椅座背板采用PP环保聚丙烯材料加玻璃纤维成型，椅由座面、靠背、靠背后倾回弹加强件、配件组成，靠背与座面为不同色，座面及靠背人体工程学包裹性设计，座面宽465~475mm，座面净深465~475mm，座面厚度≥7mm，座面与靠背连接处宽350~360mm，椅背宽445~455mm，背面厚度≥6mm，椅背与座面连接处安装后倾回弹承重加强塑料件加固。 | 小样 |
| 备注：样品制作标准和要求仅作为样品的制作依据，不作为实质性要求，没有按照样品制作标准和要求制作提供的样品不予评分。 | | | | |

**包2、样品清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **样品名称** | **样品数量** | **样品规格** |
| 1 | 课桌椅1（坐板） | 1块 | 坐板样品：435mm（±5mm）\*385mm（±5mm）\*4mm（±1mm） |
| 2 | 课桌椅1（背板） | 1块 | 背板样品：485mm（±5mm）\*355mm（±5mm）\*4mm（±1mm） |
| 3 | 课桌椅1（钢质平脚） | 1个 | 钢质平脚样品：300mm（±5mm）x80mm（±3mm）x30mm（±2mm），采用2.0mm（±0.1mm）厚金属钢材经冲压拉伸成型。 |
| 4 | 课桌椅1（桌面） | 1块 | 桌面样品：350mm（±5mm）\*350mm（±5mm）\*18mm（±1mm） |

1. **主要商务要求**

**包1商务要求：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **商务要求名称** | **商务要求内容** |
| 1 | 交货时间 | 自合同签订之日起45日 |
| 2 | 交货地点 | 西华大学彭州校区 |
| 3 | 支付方式 | 分期付款 |
| 4 | 付款进度安排 | 1、合同签订及生效后，采购人向中标人支付合同总金额的20%，中标人须提前向采购人出具对应金额的收据。中标人未及时向采购人提供发票及凭证资料的，采购人有权不付款且不视为采购人违约。达到付款条件起20日内，支付合同总金额的20.00%  2、中标人按照合同交付并完成安装调试，且验收合格后，且采购人收到中标人出具的合法有效的合同总金额增值税专用发票及凭证资料后 20日内，采购人向中标人支付合同总金额的 80%。中标人未及时向采购人提供发票及凭证资料的，采购人有权不付款且不视为采购人违约。达到付款条件起20日内，支付合同总金额的80.00% |
| 5 | 验收、交付标准和方法 | 采购人严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）及四川省财政厅相关文件的要求及国家现行的有关法律法规进行验收。验收内容中的技术和商务要求的履约情况，以招标投标文件及合同约定中的技术要求和商务要求为标准。 |
| 6 | 质量保修范围和保修期 | ①质保期为验收合格后计算，不低于10年。质保期内出现质量问题，中标人在接到通知后 6小时内电话响应，24 小时内到达现场，完成维修或更换，并承担修理调换的所有费用。 |
| 7 | 违约责任与解决争议的方法 | ①因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由投标人承担。 ②合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法维护其合法权益。 |
| 8 | 包装方式及运输 | 涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。 |

**包2商务要求：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **商务要求名称** | **商务要求内容** |
| 1 | 服务期限 | 合同签订后15日之内安装调试完成。 |
| 2 | 标的提供地点 | 西华大学郫都校区、彭州校区 |
| 3 | 付款方式 | 所有产品安装调试完毕，经项目最终验收合格后10日内，采购人向中标人支付合同金额的100%。付款前中标人须向采购人出具合法有效完整的增值税发票及凭证资料进行支付结算。 |
| 4 | 验收要求 | ①验收组织方式:自行验收  ②是否邀请本项目的其他供应商:否  ③是否邀请专家:否  ④是否邀请第三方检测机构:否  ⑤履约验收程序:一次性验收  ⑥履约验收时间:供应商提出验收申请之日起3日内组织验收。  ⑦验收组织的其他事项:供应商仅在完成设备安装、调试，正常使用后方可提出验收申请。  ⑧技术履约验收内容:招标文件要求及投标文件响应内容、中标产品厂家内容、产品说明书（如涉及）等内容进行技术验收。  ⑨商务履约验收内容:按投标文件响应商务内容验收。  ⑩履约验收标准:(1)严格按照政府采购相关法律法规要求进行验收；(2)按国家有关规定以及招标文件的要求、投标人的投标文件及承诺与本项目合同约定标准进行验收。  ⑪履约验收其他事项:双方必须同时在场，中标人须提供所有产品合格证，并对采购人进行技术操作、安全等培训，直至能独立操作；验收合格后，由双方共同签署《验收报告》。采购人按照采购文件的要求、中标供应商的响应文件和承诺、合同相关约定以及国家和行业有关标准进行验收。 |
| 5 | 服务要求 | 1、本项目实施地点：西华大学郫都校区（两间）和彭州校区（三间）。本项目包含所采购桌椅的供货、安装以及拆除郫都校区5B503、6B104和彭州校区7B502、7B103和7B104五间多媒体教室现有旧桌椅，并将旧桌椅搬运至学校指点地点存放。其中，郫都校区5B503和6B104两间多媒体教室,本项目将安排在2025上半年的节假日或周末实施，要求以整间教室进行整体更换为施工单元安排新桌椅的到货及更换工作，要保证每个施工单元在单次节假日或周末时间内完成，新旧桌椅不得随意摆放在教学区域；  2、供货时所有货物（包括零部件）须为全新的、未使用过的原装正品，并完全符合国家质量标准；课桌椅颜色须在签订合同前与采购人确定。  3、桌椅的安装必须符合相关安装规范和验收标准，注意保护教学楼内设施设备，若出现损坏，由中标人全权负责赔偿。  4、中标人须提供不低于5年的免费质保服务（自验收合格之日起开始计算）。 |
| 6 | 违约责任 | 中标人应遵守采购人各项管理制度，服从采购人的安排和管理，安全操作，文明施工，保持环境卫生整洁，货物安装后要做好卫生清理工作，做好安全防范措施，如中标人因违反上述约定造成采购人人身、财产损害的，由中标人承担赔偿责任；同时中标人在项目实施过程中发生的任何人身伤亡事故，均由中标人承担一切法律责任及赔偿责任。 |

**七、评分规则**

**包1评分标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **评审项编号** | **评审项** | **详细要求** | **分值** | **客观评审项** |
| 1 | 价格30% | 满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算:投标报价得分=（评标基准价:投标报价）x30%x100。 | 30 | 共同评  分因素 |
| 2 | 技术响应 39% | 投标人所投产品完全满足招标文件“第4章三、技术参数要求”的得 39 分(参数项共计 22 条，“▲”项共7条，非“▲”项共 15条)。  （1）招标文件“技术参数要求”中标注“▲”条款的共7条，每有一条不满足或负偏离扣3分，共21分扣完为止。(说明：标注“▲”条款的技术参数，其中要求投标人或产品制造商提供的第三方检测报告佐证部分，须按照要求提供，否则不予得分，检测报告需带有CMA或CNAS 标志并加盖投标人或产品制造商公章。招标文件技术参数标注“▲”条款仅作为评分项，不作为实质性要求。  （2）招标文件“技术参数要求”中未标注“▲”条款的共15条，每有一条不满足或负偏离扣1.2分，共18分扣完为止。（结果保留两位小数）。 | 39 | 技术评  分因素 |
| 3 | 样品12% | 一、供应商应当按照招标文件规定的制作标准和要求提供样品，否则不得分。  二、客观评审标准：  （1）学习桌桌面：①板材无鼓泡，无明显刮痕；②封边贴合无缝隙；③封边用塑料无色差，无裂纹，无变形，无毛刺。上述3项完全满足得1.5分，每有1项不满足扣0.5分，扣完为止。  （2）床立柱：①表面平整，无毛刺；②型材闭合面1条焊缝，焊缝均匀；③型材转角部位小R过渡。上述3项完全满足得1.5分，每有1项不满足扣0.5分，扣完为止。  （3）床横梁：①表面平整，无毛刺；②型材闭合面1条焊缝，焊缝均匀，无多的焊接口；③型材转角部位小R过渡。上述3项完全满足得1.5分，每有1项不满足扣0.5分，扣完为止。  （4）冷轧钢板：①表面平整，无划痕；②表面无毛刺；③表面无变形、生锈。上述3项完全满足得1.5分，每有1项不满足扣0.5分，扣完为止。  （5）床正面栏板：①板材无鼓泡，无明显刮痕；②封边贴合无缝隙；③封边用塑料无色差，无裂纹，无变形，无毛刺。上述3项完全满足得1.5分，每有1项不满足扣0.5分，扣完为止。  （6）床头栏板：①板材无鼓泡，无明显刮痕；②封边贴合无缝隙；③封边用塑料无色差，无裂纹，无变形，无毛刺。上述3项完全满足得1.5分，每有1项不满足扣0.5分，扣完为止。  （7）中栏板：①板材无鼓泡，无明显刮痕；②封边贴合无缝隙；③封边用塑料无色差，无裂纹，无变形，无毛刺。上述3项完全满足得1.5分，每有1项不满足扣0.5分，扣完为止。  （8）塑钢公寓椅座背面：①外观无变形,横向、纵向稳定不摇晃；②椅靠背颜色与床正面栏板木饰板颜色一致;③人体接触的部位应无毛刺，无刃口。上述3项完全满足得1.5分，每有1项不满足扣0.5分，扣完为止。 | 12 | 技术评  分因素 |
| 4 | 项目实施及售后服务方案10% | 对投标人的项目实施及售后服务方案评分（满分得10分），含：①货物运输时间安排，车辆运输管理制度；②产品运输保护措施，产品卸车保护措施；③材料供应质量控制措施，生产质量控制措施，品控检测设备及制度，品控人员履历；④售后服务方案及承诺，售后时间巡查安排；⑤易耗品备件配备，售后技术人员配备及人员履历；⑥产品安装技术人员配备及人员履历，搬运人员配备方案；⑦货物安装人员安全措施，其他人员安全措施；⑧成品保护方案、交付工期保障措施，产品使用维护培训方案；⑨货物安装现场地面、墙面、过道等部位保护措施；⑩安装现场电动工具用电、相关人员用电安全保障措施；以上10项内容齐全无缺陷的得10分，每有1项内容缺失扣1分，每有1处内容缺陷扣0.5分。（缺陷是指：数据、名称、专业术语及符号、文字表述错误、前后矛盾；方案中存在与本项目现场情况无关内容，或存在明显抄袭、照搬其他地区及项目的内容等其中任意一种情形。） | 10 | 共同评  分因素 |
| 5 | 业绩6% | 自 2021年1月1日以来，投标人具备类似项目业绩，每提供一个的得1分，最多得6分。注：类似项目业绩是指:家具类项目，提供中标(成交)通知书复印件或合同复印件，及最少一次本项目的收款凭证复印件加盖投标人公章。 | 6 | 共同评  分因素 |
| 6 | 节能环保 3% | 根据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购(财库（2019）9号）文件，品目清单执行机制的通知》中优先采购的产品，投标产品每有一种认定为环境标志产品得 1.5分（可重复计分）。属于强制采购的不再评分，非节能、环境标志产品不得分。注:本项最多得3分。节能、环境标志产品需提供投标人或产品制造商获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件或在节能产品、环境标志产品认证结果信息发布平台查询的结果截图或打印件并加盖投标人或产品制造商公章。 | 3 | 共同评  分因素 |

**包2：评分标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **评审项编号** | **评审项** | **详细要求** | **分值** | **客观评审项** |
| 1 | 价格  30% | 满足招标文件要求且投标价格最低的报价为基准价，其价格分为满分。  其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：报价得分=(基准价／报价)\*30%\*100。 | 30 | 共同评分因素 |
| 2 | 技术参数 35% | 投标人完全符合招标文件技术参数要求没有负偏离的得36分；不满足（负偏离）招标文件技术参数的，按以下原则扣分：  标注“▲”符号（共14条），全部满足得28分，每有一条不满足（负偏离）扣2分，扣完为止。  未标注“▲”符号（共14条），全部满足得7分，每有一条不满足（负偏离）扣0.5分，扣完为止。  注：招标文件中技术参数有要求提供证明材料的条款须按要求提供证明材料，否则对应技术参数条款将被视为不满足。 | 35 | 共同评分因素 |
| 3 | 样品9% | 根据投标人提供的样品进行评分，所有样品①无破损；②无明显变形；③无毛刺；④无锐棱；⑤无斑渍； ⑥无腐蚀或霉变；⑦无刺激性异味；⑧涂层无脱色、掉色现象；⑨无缺损；以上完全满足的得 9 分，每有一项不满足的扣 1 分，直至本项分值扣完为止。  注：①投标人未提供样品或提供的样品数量不足或多提供样品以及提供错误的样品，样品评审得 0 分；②样品提供错误是指：A、投标样品错误 (不是样品清单中的样品) ；B、样品规格不符；C、投标人投标样品的技术指标及参数不符合招标文件要求。 | 9 | 共同评分因素 |
| 4 | 业绩  12% | 供应商提供2021年1月1日（含）至今的类似项目业绩，每提供一个得2分，最多得12分。  注：提供中标（成交）通知书或合同复印件并加盖供应商鲜章。 | 12 | 共同评分因素 |
| 5 | 实施方案  5% | 根据投标人针对本项目制定的实施方案进行评审，方案应包含：①加工工艺和质量控制、②工期控制、③包装运输及配送方案、④安装调试，⑤生产、运输及安装调试各环节应急预案，  以上5项内容齐全且与本项目匹配的得5分，每缺少一项内容扣1分，方案内容中每有一处存在缺陷的扣0.5分，扣完为止。  注：内容齐全且与本项目匹配是指：方案包含但不限于上述内容的文字、图片、表格等形式详细呈现方案内容，内容切合行业实际、 符合行业政策、满足本项目要求；内容有缺陷是指：非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、内容不完整或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不可能实现的情形等任意一种情形。 | 5 | 共同评分因素 |
| 6 | 人员配置 6% | 1、投标人拟为本项目配备一名技术负责人，具有高级工程师职称的得3分；  2、投标人拟为本项目配备一名检验工，具有：木材及家具检验工职业培训证书得2分；  3、投标人拟为本项目配备专业操作人员，具有木工职业技能证书5人及以上得1分，具有焊工特种作业操作证书5人及以上得1分；  注：提供证书复印件并加盖供应商公章。 | 6 | 共同评分因素 |
| 7 | 节能环保3% | 投标产品中若属于国家强制采购范围的按须知表要求处理，若属于国家优先采购范围的，有一项为节能产品或者环境标志产品或者无线局域网产品政府采购清单中的产品的得3分，非政府采购节能、环境标志产品的、无线局域网产品的不得分。本项最多得3分。 | 3 | 共同评分因素 |